



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4638

检 验 报 告

Test Report

报告编号:
Report No. FM201704019

样品名称:
Name of products 通用阀门(闸阀)

委托单位:
Applicant entity 浙江省质量技术监督局

受检单位:
Inspected entity 环球阀门集团有限公司

检验类别:
Test type 2017年第二季度浙江省
产品质量监督抽查(永嘉)



浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspection Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家阀门质量监督检验中心(浙江)
National Quality Supervision and Inspection Center of Valve Products (Zhejiang)

注 意 事 项

REMARKS

- 1、报告未盖本单位红色质量检验专用章无效。
Report is invalid without the red seal only for quality test.
- 2、报告无编制、审核、批准人签字无效。
Report is invalid without signature by concerning persons of issuing, auditing and approvement.
- 3、报告涂改无效。
Report is invalid if altered.
- 4、复制报告未加盖本单位红色质量检验专用章无效。
Copy of reports is invalid without the red seal only for quality test.
- 5、委托方若对检验报告有异议，应及时向本单位提出。
Dissent of inspection report should be proposed by applicant timely.
- 6、一般情况下，委托检验的结果仅对本次受检验样品有效。
Generally, the report takes responsibility only for samples tested.
- 7、中文与英文解释有差异的，以中文为准。
It is based on its Chinese edition when different interpretations exists between the report in Chinese and in English.

地址：浙江省永嘉县瓯北镇东瓯工业区五星大道质检大楼

Address: Quality Supervision Building, Wuxing Avenue, Dong'ou Industrial Park, Oubei Town, Yongjia County, Zhejiang Province

电话 (Tel) : 0577-67927808

传真 (Fax) : 0577-67927826

邮政编码 (Post) : 325105 电子信箱 (E-mail) : yjzjsb@126.com

浙江省泵阀产品质量检验中心 国家阀门质量监督检验中心（浙江）

检 验 报 告

报告编号：FM201704019

共 2 页 第 1 页

样品名称	通用阀门（闸阀）	型号规格	Z41H-16C DN80
委托单位	浙江省质量技术监督局	地 址	浙江省杭州市天目山路222号
受检单位	环球阀门集团有限公司	地 址	永嘉县瓯北镇安丰工业区
生产单位	环球阀门集团有限公司	地 址	永嘉县瓯北镇安丰工业区
检验类别	2017年第二季度浙江省 产品质量监督抽查（永嘉）	商 标	/
生产日期	2017.04	样品状况	合格品
阀体材料	WCB	炉号/锻打批号	E2038
样品数量	2台	样品编号	FM201704019-1~2
抽样基数	20台	抽样地点	企业成品库
抽样单位	浙江省泵阀产品质量检验中心	抽样日期	2017.04.10
送样单位	/	到样日期	2017.04.11
检验地点	检测中心	检验日期	2017.04.11
检验依据	GZ35430401 通用阀门 140-2017《浙江省通用阀门产品质量监督检查评价规则》 GB/T 12234-2007《石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀》		
检验项目	壳体试验、密封试验、上密封试验、壳体最小壁厚、阀座（通道、流道）最小直径、阀杆最小直径、连接尺寸、铸（锻）件外观质量、标志铭牌。		
检验结论	<p>依据《浙江省通用阀门产品质量监督检查评价规则》要求，对所抽样品的9个项目进行了检验，检验结果符合评价要求。检验结论：符合本次监督检查要求。</p> <div style="text-align: right;">  <p>检验（检测）专用章</p> <p>签发日期：2017年4月11日</p> </div>		
备 注	/		

批准：

吴建东

审核：

陈礼存

编制：

吴超俊



浙江省泵阀产品质量检验中心
 国家阀门质量监督检验中心(浙江)
 阀门检验报告

报告编号: FM201704019

共 2 页

第 2 页

试验项目	标准要求		检测结果		判定
			1	2	
体试验 质: 水)	试验压力 (MPa)	2.4	2.40	2.40	合格
	持续时间 (s)	≥60	120	120	
	结果	无可见渗漏 及结构损伤	无可见渗漏 及结构损伤	无可见渗漏 及结构损伤	
高压密封 试验 (介质: 水)	试验压力 (MPa)	1.8	1.80	1.80	合格
	持续时间 (s)	≥60	90	90	
	最大允许泄漏 (滴/min)	12	无可见渗漏	无可见渗漏	
低压密封 试验 (介质: 空气)	试验压力 (MPa)	0.4~0.7	0.60	0.60	合格
	持续时间 (s)	≥60	90	90	
	最大允许泄漏 (气泡/min)	24	无气泡漏出	无气泡漏出	
密封试验 质: 水)	试验压力 (MPa)	1.8	1.80	1.80	合格
	持续时间 (s)	≥60	60	60	
	结果	无可见泄漏	无可见泄漏	无可见泄漏	
体最小壁厚 (mm)	≥9.4		10.1	10.3	合格
通道、流道 直径 (mm)	≥76		77.80	77.90	合格
干最小直径 (mm)	≥21.87		21.90	21.92	合格
连接尺寸 (mm)	结构长度L=283±3		282.60	281.90	合格
件 外观质量	表面光洁, 无裂纹、缩孔、砂眼等缺陷。		符合要求	符合要求	合格
标志铭牌	在阀体上应注有制造厂名或商标标志、 阀体材料或代号、公称压力或压力等 级、公称尺寸或管道名义直径数、熔炼 炉号或锻打批号、产品的生产系列编 号。		符合要求	符合要求	合格
	在铭牌上应注有制造厂名、公称压力或 压力等级、公称尺寸或管道名义直径				

