

致力于为能源行业提供高质量
高附加值的阀门及相关流体控制产品和服务



环球阀门集团有限公司
HUANQIU VALVE GROUP CO.,LTD

地址：中国浙江温州三桥环球工业园 邮政编码：325105
电话：0086-0577-67379888 传真：0086-0577-67318499
[Http://www.haqun.com](http://www.haqun.com)
E-mail: hqfm@haqun.com

客户服务热线：800-8577613

“ “Haqun” 注册商标属环球阀门集团有限公司所有，仿冒必究。

Haqun
.....
国家重点高新技术企业

焊接连接升降式止回阀

产品使用说明书

H61H16C-100
H61W16P-100 **型**
H61W16R-100
DN50~200



环球阀门集团有限公司
HUANQIU VALVE GROUP CO.,LTD

目录

一、产品名称	
二、引用标准	
三、主要用途及适用介质	
四、结构特点与优势	
五、主要性能规范	01
六、主要零件材料	
七、结构说明	
1、结构图	02
2、主要外形尺寸及连接尺寸	03
八、维护、保养、安装和使用注意事项	
九、可能发生的故障和清除办法	
十、附件清单	05
十一、征求产品质量意见书	06

一、产品名称

- 名称：升降式止回阀
- 型号：H61H16C-100、H61W16P-100、H61W16R-100
- 规格：DN100~200

二、引用标准

- 设计和制造标准：GB/T12235
- 结构长度标准：GB/T12221
- 压力温度等级：GB/T 12224
- 焊接端标准：GB/T12224
- 试验与检验标准：JB/T9092、GB/T13927

三、主要用途及适用介质

本系列旋启式止回阀用于管道系统中，作为防止介质倒流的安全装置。碳钢阀的适用介质为水、油品等非腐蚀性介质；18-8钢和Mo2Ti钢适用于硝酸和醋酸等腐蚀性介质；Cr5Mo钢适用介质为蒸汽、油品等非腐蚀性介质。

四、结构优势及特点

- 本系列升降式止回阀其阀瓣作垂直升降运动。
- 阀瓣与阀盖用导向杆相连。通过介质的作用力开启阀门；当介质反向作用于阀瓣时阀门自动关闭。
- 碳钢阀瓣、阀座密封面堆焊铁基硬质合金，从而提高了阀门的耐磨性和使用寿命。
- 连接形式采用焊接接。

五、主要性能规范

主要材质	公称压力 (Mpa)	试验压力 (Mpa)			介质工作温度 (℃)				
		强度试验	密封试验	气密封试验	≤200	≤300	≤350	≤400	≤425
					最大工作压力 (Mpa)				
WCB	1.6	2.4	1.76	0.6	1.6	1.23	1.08	0.98	0.88
	2.5	3.75	2.75		2.5	1.96	1.76	1.57	1.37
	4.0	6.0	4.4		4.0	3.14	2.74	2.45	2.16
	6.4	9.6	7.04		6.4	5.0	4.5	4.0	3.6
	10.0	15.0	11.0		10.0	7.84	6.96	6.27	5.49

五、主要性能规范

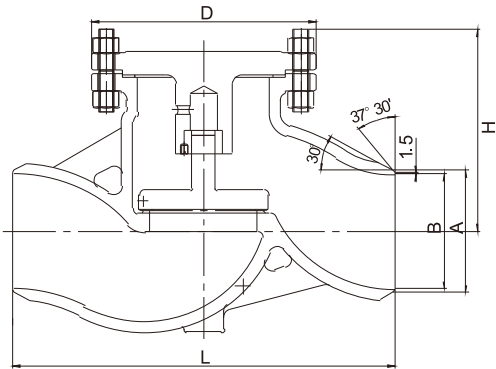
公称压力 (Mpa)	1Cr18Ni9Ti(p)			1Cr18Ni12Mo2Ti(R)			
	试验压力 (Mpa)			介质工作温度 (℃)			
	强度 试验	密封 试验	气密封 试 验	≤20	≤100	≤150	≤200
				最大工作压力 (Mpa)			
				P2	P10	P15	P20
1.6	2.4	1.76	0.6	1.58	1.48	1.39	1.32
2.5	3.75	2.75		2.47	2.31	2.17	3.06
4.0	6.0	4.4		3.95	3.7	3.47	3.29
6.4	9.6	7.04		6.3	6.1	5.7	5.3
10.0	15.0	11.0		9.9	9.2	8.7	8.2

六、主要零件材料说明

主体材料	阀体	阀瓣	阀盖
碳钢	WCB	25	WCB
ZG1Cr18Ni9Ti	ZG1Cr18Ni9Ti	ZG1Cr18Ni9Ti	ZG1Cr18Ni9Ti
ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti
ZGCr5 Mo	ZGCr5 Mo	ZGCr5 Mo	ZGCr5Mo

七、结构说明

· 结构图



· 主要外形尺寸及连接尺寸

公称压力 PN (Mpa)	公称通径 Dn (mm)	主要外形尺寸及连接尺寸 (mm)					质量 (kg)
		L	H	A	B	D	
1.6	50	230	115	57	51	160	17
	65	290	140	76	69	175	22
	80	310	170	89	81	200	26
	100	350	200	108	100	235	36
	125	400	230	133	125	285	53
	150	480	255	159	150	300	75
2.5	200	600	285	219	207	400	90
	50	230	115	57	51	160	17
	65	290	140	76	69	175	22
	80	310	170	89	81	200	26
	100	350	200	108	100	235	36
	125	400	230	133	125	285	65
4.0	150	480	262	159	150	320	94
	200	600	285	219	207	400	131
	50	230	150	57	51	160	17
	65	290	160	76	69	180	22
	80	310	175	89	81	200	26
	100	350	200	108	100	235	36
6.4	125	400	225	133	125	265	65
	150	480	262	159	150	320	94
	200	600	315	219	207	400	131
	50	300	170	57	51	175	27
	65	340	188	76	69	200	34
	80	380	205	89	81	230	43
10.0	100	430	230	108	100	250	62
	125	500	265	133	124	300	90
	150	550	310	159	149	340	128
	200	600	350	219	205	410	176
	50	300	170	57	51	175	27
	65	340	190	76	68	200	34
	80	380	235	89	80	230	43
	100	430	265	108	99	250	62
	125	500	310	133	121	300	90
	150	550	350	159	145	350	128
	200	650	400	219	201	430	176

八、维护、保养、安装、和使用注意事项

- 阀门应整齐的存放在干燥通风的室内，通道两端必须用盖板堵塞。
- 阀门长期存放时应定期检查，参外露的加工表面须更换防锈油，并清除表面上的污垢和铁锈。
- 阀门安装前应仔细核对本阀门的性能及合格证是否与使用要求相符。
- 阀门安装于管路中的位置便于检修和操作。
- 安装时应采用扳手将连接法兰的螺母对称交错地拧紧。
- 本阀使用过程中应经常保持清洁，阀杆螺纹部份及阀杆螺母应定期润滑。
- 发现故障时应立即停止使用，查明原因并消除之。

九、可能发生的故障和消除办法

可能发生的故障	发生故障的原因	消除办法
法兰连接部分泄漏	1.法兰连接的螺母未拧紧或拧紧不均匀 2.法兰密封面夹有脏物垫片失效	1.将螺母重新松开，再均匀拧紧 2.卸开清洗 3.更换新垫片
密封面间渗漏	1.密封面间夹有杂物 2.密封面损坏	1.将杂物清除干净 2.更新更换阀座
填料渗漏	1.填料压盖未压紧 2.填料圈数不足 3.填料压盖偏斜填料损坏	1.均匀拧紧螺母 2.增加填料 3.松开螺母均匀拧紧 4.更换填料
阀杆转动不灵活	1.阀杆弯曲 2.阀杆螺纹有损坏或有杂物 3.阀杆螺母损坏 4.填料压得过紧或填料压盖偏斜	1.校正阀杆 2.拆开修理螺纹或清除杂物 3.更换阀杆螺母 4.适当旋松填料压盖上的螺母，重新均匀拧紧

十、附件清单

名 称	产 品	产品使用说明书	装箱单	质量说明书
数 量				

十一、征求产品质量意见书

尊敬的用户：

“用户的认可，是环球阀门最大的荣耀”。多年来的合作使我们增进了双方的情谊，正是你们的关爱，使环球产品走向市场，遍布大江南北，正是你们的关爱，环球已形成行业内的强势品牌。

与时俱进是我们这个时代的号角，环球阀门集团在发展中，迫切需要你们继续的指导。目前，环球人推行“亲情、快捷、规范、完美、提升”的五星级市场服务理念，希望在有关环球产品的各个方面，给我们提供您宝贵的意见和建议，期盼您的回音。

顺颂商祺！

环球阀门集团有限公司

请您留下宝贵意见：